

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Aire de travail	458x309mm
Taille maximale de pièce	505x309x H 170mm
Taille du plateau	520x375mm
Dimension extérieure	720x640x H385mm
Source laser	12,30 et 40Watts, scellée CO2
Refroidissement	à air Fonctionnement de 15 à 30°C
Pilotage des axes X,Y	Servomoteurs à courant continu asservis
Productivité	1330cm ² /h
Contrôle de la vitesse	Ajustable de 0 à 100%. 16 valeurs (couleurs) possibles/ job
Contrôle de la puissance	Ajustable de 0 à 100%. 16 valeurs (couleurs) possibles/ job
Précision	0,254 mm ou 0,1% du déplacement
Axe Z	Motorisé et pilotable par le clavier et l'autofocus
Lentille	En standard 2 pouces en option 1,5 pouces
Résolution verticale (DPI)	Possible en 125, 250, 300, 380, 500, 600, 760, 1000
Interface avec le PC	LPT parallèle ou USB
Buffer mémoire interne	32MB standard Possibilité d'extension à 64MB
Afficheur machine	4 lignes LCD pour visualiser les noms et le nombre de jobs en mémoire, leurs paramètres, menus de paramétrage et diagnostique, mouvements du porte lentille. Etc.
Sécurité	Classe 3 pour le pointeur laser
Electricité	100 à 240Vac
Consommation	900W-1320W
Extraction d'air	Diamètre de tuyau 2" soit 5,08cm.

* La productivité n'est pas seulement dépendante de la vitesse: téléphonez nous.

Quelques exemples d'applications



Cuir et similis



Textile, papier carton



Bois et matériaux associés (MDF, CP) marquetterie



Matériaux anodisés et recouverts



Signalétique et gravure traditionnelle



Pierre, ardoise verre, miroir



Acrylique



Axys Laser

Toutes les Solutions Machines

C180

Solution LASER compacte pour graver et découper



- Utilisation très simple et conviviale
- Compatible avec tous les standards de logiciels graphiques
- Grande aire de travail: 458x309mm
- Sur son extracteur filtrant micro: surface au sol réduite: 72x64cm
- Servomoteurs DC: rapides et précis
- Mécanique fiable et facilement maintenable
- 30W coupe 10mm d'acrylique en 1 seule passe

Equipements standard: Pointeur laser, autofocus et plateau de découpe

Photos non contractuelles, Axyslaser se réserve le droit de changer les caractéristiques techniques à tout moment et sans préavis.

www.axyslaser.com

GCC

Tél. +33 (0) 1 64 66 08 64 - Email : Contact@axyslaser.com

8 roc. de la Croix St Georges - F77600 BUSSY St GEORGES - Marne la Vallée

GCC

C180

La machine C180 a été conçue pour avoir une grande facilité d'utilisation tout en gardant une grande polyvalence et tous les équipements nécessaires aux applications les plus diverses. Dotée d'une aire de gravure confortable de 458x309mm son encombrement extérieur reste peu encombrant. Elle peut être aussi positionnée sur son extracteur filtrant "Micro". Le boîtier et la structure métallique, ventilation très étudiée de la source laser et de l'électronique, une mécanique simple, précise et fiable, assure une bonne longévité et maintenabilité de l'équipement, pour un coût d'exploitation optimum.

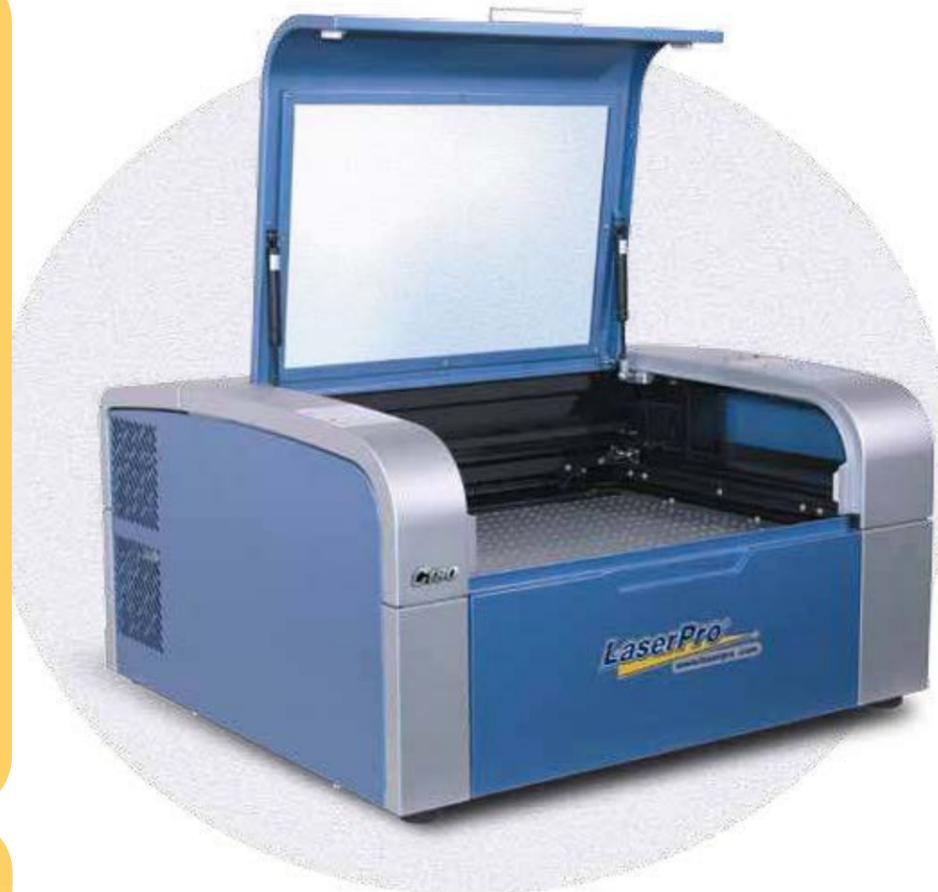
La qualité des résultats et ses fonctionnalités vous surprendront !

Axys Laser

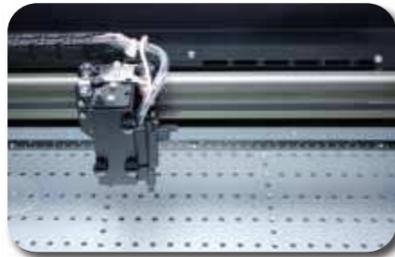
Toutes les Solutions Machines

Ouverture Access:

Le capot de la machine donne un accès complet à la zone de travail et permet un chargement aisé des pièces à travailler. Le capot bas est aussi ouvrable en 2 secondes pour une grande accessibilité des pièces et options, et ainsi faciliter son utilisation et les interventions.



Performances



Motorisation par Servos Moteurs à courant continu

Les déplacements sont assurés par des moteurs hautes performances, asservis en position grâce à un capteur. Associés à une mécanique fiable et robuste, tous les mouvements, assurent des résultats précis et rapides.



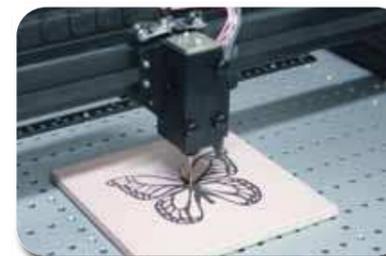
Protection des optiques mobiles

La lentille et le miroir mobile sont protégés des matières vaporisées par le laser. La lentille de diam. 19mm est protégée aussi par la suppression du compresseur d'assistance d'air. Une buse amovible permet de concentrer au plus près de la cible le souffle d'air et d'améliorer ainsi son efficacité dans l'éjection des matières et son soufflage des flammes. 3 vis moletées à défaire et on accède rapidement à tout les éléments pour un nettoyage rapide et aisé.

Simplicité d'utilisation

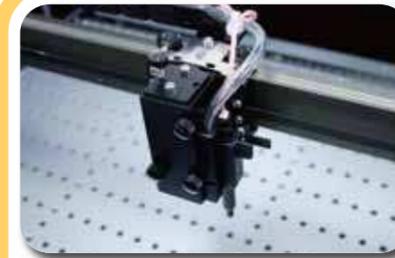
Panneau de contrôle

Intuitif et simple d'utilisation, travaillez rapidement et simplement vos jobs positionnements, paramétrages, déplacements, temps écoulés, relances..etc, en un mot: EFFICACE.



Smart CENTER

le **centrage automatique**, Fonction simple et précise qui permet un positionnement automatique du centre du job avec un pointage manuel sur une forme quelconque, évitant des pertes de temps en calages.

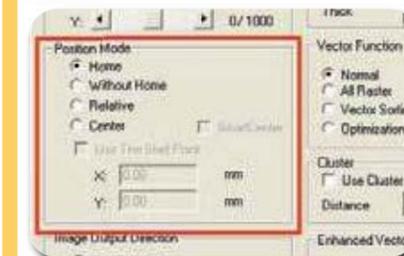
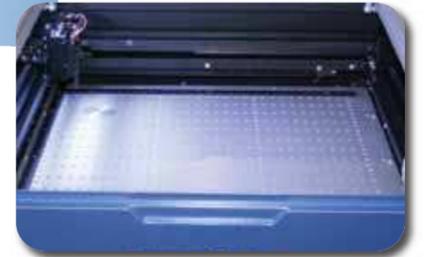


Drag-N-Engrave

Les moteurs du bras peuvent être débrayés. On peut donc déplacer manuellement le pointeur laser pour positionner le job à l'endroit souhaité: Il est très simple et rapide de repérer les emplacements à travailler, et optimiser la matière.

SmartBox: Table à dépression

La table à dépression intégrée au plateau permet de plaquer la matière. Toutes les matières fines à graver ou découper sont maintenues bien à plat, à une distance focale constante assurant un travail soigné et précis sur toute la surface de gravure. Plus besoin de poids, d'adhésif ou autre qui font perdre un temps précieux.



Pilotage: Positionnements

Quand vous lancez votre job, vous pouvez sélectionner son mode de positionnement: soit en absolu partant de l'origine ou à un point donné, soit en relatif: positionné centré ou au coin du pointeur laser. Le positionnement des jobs devient un jeu d'enfant. Vous pouvez aussi simplement changer la position de l'origine.

Optimisation: Les vecteurs peuvent être optimisés et réduire ainsi les temps de travail de votre machine ou commencer du centre vers l'extérieur. **Gravure:** Les images bitmaps peuvent être travaillées automatiquement en tramage, donnant ainsi d'excellents résultats sur de multiples matériaux.

Eclairage interne

L'éclairage interne est un élément de confort, il vous permet de suivre précisément le résultat et l'avancement du travail. Les LED ont une très grande durée de vie et donnent une lumière froide.



Autofocus mécanique

Un capteur mécanique permet de détecter la surface de l'objet ou de la matière à travailler et donc de faire la focale indispensable avant de lancer le travail. Amovible, il peut être enlevé en 2 secondes pour ne pas gêner le travail et ne pas être pollué. Il fonctionne avec tous les matériaux, même transparents. Rapide et précis.

Applications



Matériaux anodisés et recouverts



Signalétique et gravure traditionnelle



Tampons encreurs



Pierre, ardoise verre, miroir



Acrylique



Bois et matériaux associés (MDF, CP)



Textile, papier carton

