

	Gaia 5106	Gaia 5110	Gaia 5120
Source laser scellés CO2	60W	100W	200W
Refroidissement source	Par Air: Fonctionnement de 15 à 30°C		Refroidisseur à Eau
Zone de travail	1290x916mm		
Zone de travail normale	1290x916mm épaisseur 60mm		
en utilisation traversante	Largueur 1290mm. épaisseur 25mm		
avec nid abeille	1290x916mm épaisseur 5mm		
Productivité	864cm <sup>2</sup> /h*		
Vitesse de travail	770mm par secondes *		
Pilotage des axes X,Y	Servo moteurs à courant continu asservis		
Contrôle de la vitesse	Ajustable de 0 à 100%. 16 valeurs (couleurs) possibles par job		
Contrôle de la puissance	Ajustable de 0 à 100%. 16 valeurs (couleurs) possibles par job		
Précision	0,254 mm ou 0,1% du déplacement		
Axe Z	Manuel		
Lentille	En standard 4 pouces en option 2,0 pouces		
Résolution (DPI)	Possible en 125, 250, 300, 500, 600, 1000		
Interface avec le PC	LPT parallèle ou USB		
Buffer mémoire interne	32MB standard Possibilité d'aller à 64MB		
Afficheur machine	4 lignes LCD pour visualiser les noms et le nombre de jobs en mémoire, leurs paramètres, paramétrage et diagnostic, mouvements du porte lentille. Etc.		
Sécurité	Classe 3 pour le pointeur laser		
	Implantation:		
Dimension extérieure	1820x1250x H1330mm		
Poids	420 kg	420 kg	440 kg
Electricité	240Vac 15A	240Vac 20A	240Vac 20A
Consommation	3300W	4400W	4400W
Compresseur d'air	Compresseur d'assistance d'air fourni.		
Extracteur	Besoin d'un extracteur de 2000m <sup>3</sup> /h libre et 1000-1500m <sup>3</sup> en charge 3,0 Pa		
Extraction d'air	Diamètre de tuyau 8" soit 20cm.		

\* La productivité n'est pas seulement dépendante de la vitesse: téléphonez nous.

# Axys Laser

Toutes les Solutions Machines

# Gaïa

## Le LASER grand format pour graver et découper



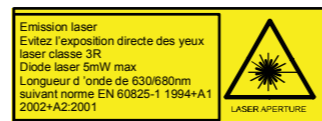
### Quelques exemples d'applications



Cuir et simili

Textile, papier carton

Bois et matériaux associés (MDF, CP) marquetterie



Matériaux anodisés et recouverts

Signalétique et gravure traditionnelle

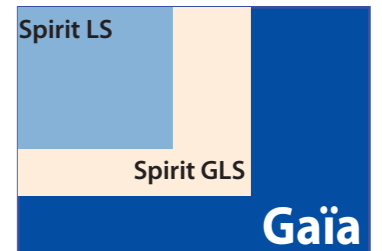
Pierre, ardoise verre, miroirs

Acrylique

### Gravure et découpe en grand format:

- Aire de travail de 1290x916 mm
- Ouverture avant et arrière pour les pièces longues
- Conception très adaptée de la zone de travail
- Servomoteurs DC: rapides et précis
- Mécanique fiable et accessible pour la maintenabilité
- Détection de flamme
- Smart Memory: Mémoire permanente des jobs
- Prise de repères pour reprise de découpes

Et beaucoup d'options pour s'adapter à vos différents jobs à réaliser...



www.axyslaser.com

Tél. +33 (0) 1 64 66 08 64 - Email : Contact@axyslaser.com

8 roc. de la Croix St Georges - F77600 BUSSY St GEORGES - Marne la Vallée



## Panneau de contrôle

Intuitif et simple d'utilisation, travaillez rapidement et simplement vos jobs positionnements, paramétrages, déplacements, temps écoulés, relances., en un mot: EFFICACE.



## Compresseur externe

Un compresseur externe peut être piloté ou non suivant chaque matière et chaque couleur de la matière. C'est défini et archivé dans le paramétrage. Un robinet permet de régler le débit souhaité en fonction du job à réaliser.



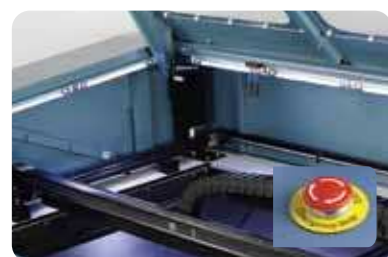
## Support matière Anti réflexions

Ces supports amovibles et fixables permettent aux matières travaillées de ne pas tomber. En les déplacements, ils peuvent être rapidement disposés en dehors de tous trajets de découpe. Ils ne pourront donc occasionner aucun défaut d'aspect sur la tranche de découpe provoqués par les réflexions du faisceau laser.



## Table de découpe à lame et nid d'abeille

Des lames amovibles peuvent être facilement positionnées en hauteur, sans outils, pour s'adapter aux différentes épaisseurs de travail. Leur formes fines réduisent les retours de faisceau et donnent une bonne qualité de découpe. Un plateau en nid d'abeille peut aussi être utilisé. L'aspiration sur le dessous maintien à plat les matières fines.



## Eclairage et Arrêt d'Urgence

L'éclairage interne est un confort. Il vous permet de suivre précisément le résultat et l'avancement du travail. L'arrêt d'urgence est d'origine, très accessible à l'opérateur en cas par exemple de départ de flamme ou de collision dans la zone de travail.



## QuickAlign

Un bon résultat dépend du bon alignement de la machine. Simplement, pour faire les tirs de test où que vous soyez autour de la machine.



## Motorisation: Servomoteurs DC

Les déplacements sont assurés par des moteurs hautes performances avec un couple important.

Ils sont aussi asservis en position grâce à un capteur optique, qui permet à l'électronique de vérifier en permanence la position réelle de la mécanique.



## Systèmes de guidage

Les guidages ont été spécialement développés pour la Gaïa. Une structure mobile très rigide mais aussi très légère, est associée à une mécanique fiable, robuste et facilement maintenable. Tous les mouvements, réalisés par des moteurs asservis offrent des résultats stables, très précis et rapides.



Accessibilité maximale en quelques instants

## Ouverture Avant et Arrière

Des portes de chaque côté de la zone de travail permettent de travailler des pièces de grandes longueurs en traversant la machine. Des lunettes laser, fournies, doivent, dans ce cas, être utilisées par l'opérateur: utilisation du laser en classe 4

## Qualité de découpe

Gaïa donne des résultats de découpe exceptionnels grâce au contrôle précis du tir laser et des trajectoires. A 200W de puissance, la machine peut découper jusque 25mm d'acrylique en 1 seule passe. Le chant de découpe sera brillant et sans traces.



## Débrayage du bras:

Les moteurs du bras peuvent être débrayés. Vous déplacez donc manuellement le pointeur laser pour positionner votre job. Repérage très simple et rapide des emplacements à travailler, et permet d'optimiser la matière.



## Repérage des mires

Le repérage est un outil exceptionnel qui permet une découpe simple et sans erreur des contours d'un graphique. La machine vient prendre ses repères imprimés, redimensionne et repositionne le programme puis réalise son travail de découpe. Les reprises après impressions des matières sont enfin réalisables facilement et pour un petit budget.



## Pilotage: Positionnements

Au lancement du job, on peut sélectionner son mode de positionnement: en absolu, en partant de l'origine de la table, d'un point donné (X,Y ou pointé), ou en relatif: Positionné par le pointeur laser rouge, le job réalisé peut être centré ou en bas à droite de ce point. Le positionnement des jobs devient un jeu d'enfant. La position de début et de fin de job peut aussi être modifiée.



## Optimisation des vecteurs

Les vecteurs peuvent être optimisés pour réduire le temps de travail. On peut aussi automatiquement commencer les découpes du centre vers l'extérieur. Gravure: Les images bitmaps peuvent être travaillées automatiquement en tramage, avec des cadres, positionnés pour optimiser la matière. La gravure peut aller du haut vers le bas ou l'inverse.

## Smart Point

Le positionnement des matières sur la zone de travail est extrêmement facile à faire: vous repérez 4 points avec des pointeurs rouges positionnés manuellement. Relancer un job parfaitement positionné devient un jeu d'enfant.



## Extraction d'air à la tête

Un tube, connecté au système d'extraction, permet de recueillir les vapeurs au dessus de la matière. Ceci améliore la qualité de coupe sans cacher la zone de travail du laser, pour les pointages.

## Détecteur de flammes

Un détecteur de flammes dans la zone de travail peut être installé. La machine emets des bips continus, le laser est arrêté et le bras est mis en position de repos. En aucun cas cette option n'autorise le fonctionnement de la machine sans surveillance.

## Qualité de Gravure

Gaïa garde, pour une machine de grande taille, des performances de temps d'exécution et de qualité de gravure. Plus de perte de temps pour passer les jobs d'une machine de découpe à une de gravure. Gaïa le fait rapidement et simplement en un seul job.

